

LEGENDA					
Číslo míst	Účel místnosti	Plocha (m ²)	Úprava povrchu	Zn.	Poznámka
4.01	Plocha střecha / retenční nádrž	1128,60	EPDM fólie	D1	
4.02	Plocha střecha / retenční nádrž	1296,0	EPDM fólie	D1	

LEGENDA MATERIÁLŮ

Alka - Monolitická ŽB, kca

Skladba ploché střechy "D1"

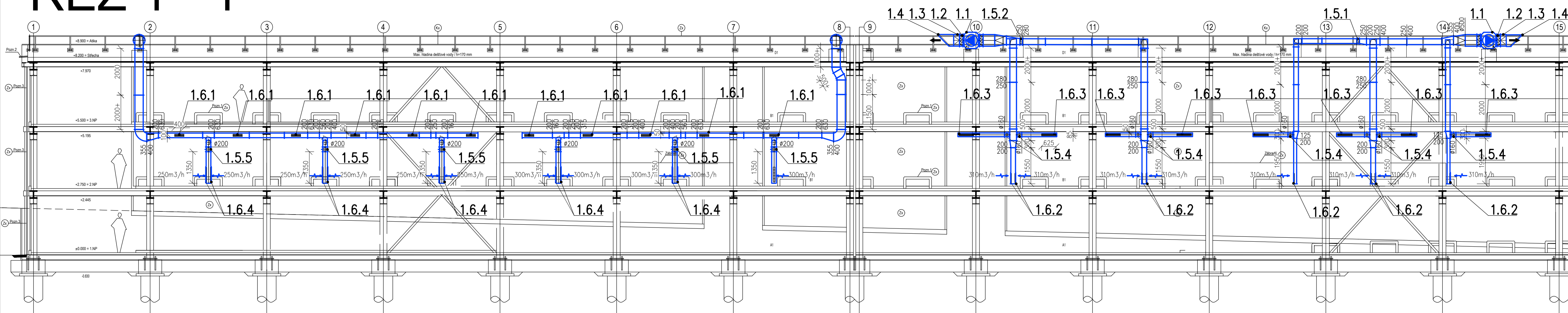
- EPDM fólie (celoplošně lepená, včetně příslušenství a detailů) - tl. 1,14 mm
- PUR / PIR deska s nábíhovaným roumem (lepený systém) - tl. 50 mm
- ŽB stropní kca - tl. 180 mm

POZNÁMKA:

Pozn. 1 - Pojistný akkový přepad retenční nádrže / ploché střechy, DN 70 a 5,0 m
(Spodní lic osazen ve výšce 180 mm nad úrovní střešního pláště - EPDM fólie)

Detail "S1" - Izolační tyč s beton. závažím

ŘEZ 1 - 1'



POZNÁMKA:

- DĚLKY POTRUBÍ S VOLNÝMI PŘÍRUBAMI JSOU NA VÝKRESE KÓTOVANY S PRODLOUŽENÍ
- ZÁVĚSY POTRUBÍ VZT NEJSOU NA VÝKRESE ZNAČENY, BUDOU ZHOTOVENY PŘI MONTÁŽI DLE POTŘEBY
- VZT POTRUBÍ NUTNO PŘI MONTÁŽI NA ZÁVĚSECH PRUŽNĚ ULOŽIT – PODLOŽIT TĚSNĚNÍM "OPTIMIT"
- NEBO POUŽIT ODPRUŽENÉ MONTÁŽNÍ ŮHELNIKY
- PŘÍRUBOVÉ SPOJE VZT POTRUBÍ TĚSNIT SAMOLEPICÍM PRÝŽOVÝM TĚSNĚNÍM ("OPTIMIT" A POD.), PŘEKŘÍŽENÝM V ROZÍCH
- VE SPOJICH NUTNO OPATŘIT POTRUBÍ VODIVÝM SPOJENÍM POMOCÍ KADMIOVANÉHO SPOJOVACÍHO MATERIÁLU (1 ŠROUB S MATICÍ A VĚJÍROVOU PODLOŽKOU NA KAŽDOU PŘÍRUBU)
- PRUŽNÉ VLOŽKY NA JEDNOTCE PŘEMOSTIT PRUŽNÝM KABELEM
- U POTRUBÍ SPIRO ZAJISTIT VODIVÉ SPOJENÍ KADMIOVANÝMI NEBO NEREZOVÝMI ŠROUBY DO PLECHU
- V KAŽDÉM SPOJI MIN. 1 KS
- VNITŘNÍ RADIUS KOLEN A OBLOUKŮ U OBDELNKOVÝCH PRŮŘEZŮ R=150MM, POKUD NENÍ UVEDENO JINAK.
- VNITŘNÍ RADIUS KOLEN A OBLOUKŮ U KRUHOVÝCH PRŮŘEZŮ R=D, POKUD NENÍ UVEDENO JINAK.
- HH,SH ZÁVĚŠENÉHO POTRUBÍ JE UVEDENA K ČISTÉ PODLAŽE ZOBRAZENÉHO PODLAŽÍ SE ZNAMENKEM +
- HH,SH ZÁVĚŠENÉHO POTRUBÍ JE UVEDENA K SPODNÍ HRANĚ STROPU ZOBRAZENÉHO PODLAŽÍ SE ZNAMENKEM -
- NÁSTAVCE NA POTRUBÍ PROVÁDĚT DLE NORMY PK 120430, S NÁBĚHOVÝM PLECHEM
- ODOBČKY A ROZBŮČKY OPATŘIT LISTEM PRO REGULOVÁNÍ PRŮTOKU

AKCE

Přestupní terminál Opava východ - ul. Skladištní
DOKUMENTACE PRO PROVEDENÍ STAVBY

Statutární město Opava
Horní náměstí 382/69, 746 26 Opava

OBJEDNATEL

SHB, akciová společnost
Masná 1493/8, 702 00 Ostrava
HLAVNÍ INŽENÝR PROJEKTU:
ING. IVETA DŘEVJANÁ

ZHOTOVITEL

SHB
projektce opravárenských staveb
SHB, akciová společnost
Masná 1493/8CZ 702 00 Ostrava
ČÍS. ZAKÁZKY 5/18 108

1.4.2 VZDUCHOTECHNIKA

SOURADNICOVÝ SYSTÉM
VÝŠKOVÝ SYSTÉM

VEDOUČÍ PROJEKTANT Ing. Jan Kania
VYPRACOVAL Ing. Jana Grundelková
KONTROLOVAL Ing. David Faldyna
Kraj Moravskoslezský K.Ú. Opava - město, Opava - předměstí

NAZEV AKCE
PŘESTUPNÍ TERMINÁL OPAVA
VÝCHOD - UL. SKLADIŠTNÍ
VÝKRESOVÁ DOKUMENTACE

CHARAKTERISTICKÉ PŮDORYSY
PŮDORYS STŘECHY PARKOVACÍHO DOMU, ŘEZ 1

SDÍLITEL SUTSK
Bpv

ZHOTOVITEL ČÁSTI PD
PPS KANIA
PPS KANIA, akciová společnost
Masná 1493/8CZ 702 00 Ostrava
projekce opravárenských staveb
ČÍS. ZAKÁZKY 5/18 108

DATUM 08/2019
FORMÁT 15x44
MĚŘÍTKO 1:100
ÚČEL DPS
Č. ZAKÁZKY 5/18 108
STAV. OBJEKT 50701.1

ČÍS. SOUPRAVY
ČÍS. VÝKRESU
D1.4.2b-03